

MONTAGEANLEITUNG

ARP Schraube L19

Artikel Nr.:1109005



Verwenden Sie zur Montage der Pleuelschrauben L19 ausschließlich die SPEZIAL 12-kant- Stecknuss in 3/8Zoll .
(im Big Bore Kit enthalten oder bestellbar Artikel 1109001)
Die ARP L19 Pleuelschrauben müssen vor der Verwendung „gelängt“ werden. Dies kann durch eine Spezialvorrichtung um 0.0054 bis 0.0058 Zoll erfolgen oder durch **MEHRFACHES ANZIEHEN und WIEDER LÖSEN** wie nachfolgend beschrieben.

Die ARP L19 Schrauben müssen an Gewinde und Reibfläche am Schraubenkopf mit Molybdän Fett gefettet sein. Ziehen Sie die Pleuelschrauben mit 36Nm an. Lösen Sie beide Pleuelschrauben wieder ein wenig. Ziehen Sie nochmals mit 36Nm an. Lösen Sie diese wieder.
Ziehen Sie ein drittes und letztes Mal mit 36Nm an.
Jetzt sind die Pleuelschrauben gelängt und richtig montiert.

Installation instruction

ARP screw L19

Art. Nr.:1109005



Use only the SPECIAL 12-cornered NUT in size 3/8 inch for installing the ARP L19 bolts into the connecting rods.
(Included in the Big Bore Kit or available for order, Art. 1109001)
The attached ARP L19 bolts for the connecting rods have to be "elongated" . This can be achieved by a special device to 0.0054 to 0.0058 inches or via **"multiple tighten down" and "multiple loosening"** them as described below.

The threads and contact surface of the ARP L19 screw must be lubricated with molybdenum grease.
Tighten the conrod-bolts with 36Nm.
Loosen both conrod-bolts a little.
Tighten again with 36Nm.
Loosen again.
Tighten a third and final time with 36Nm.
Now the connecting rods bolts are elongated and properly assembled.